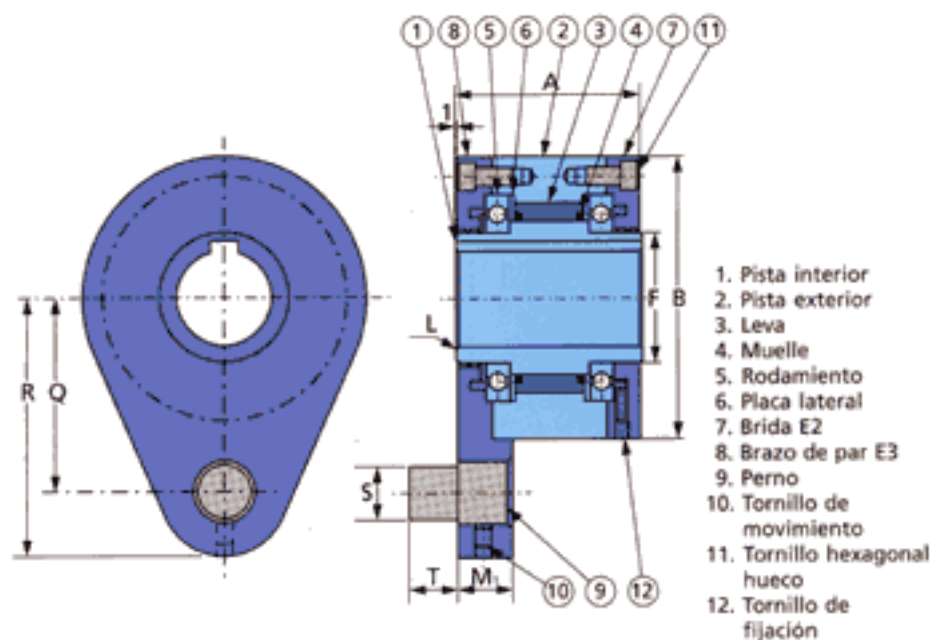


Tsubaki

Acoplamiento de Levas. Serie MZEU E2+E3

Modelo	Cap. De transm. De par (N.m)	Velocidad máx. de aceler (rpm)		Par de arrastre N.m	Dimensión del agujero H7	Chavetero	A	B	F	L	M1	Q	R	S	T	Peso Kg.
		h7	C													
MZEU 12 E2+E3	60	2000	1000	0,2	12	4x1,8	42	62	20	0,5	13	44	59	10	10	1,0
MZEU 15 E2+E3	100	1800	900	0,2	15	5x2,3	52	68	25	0,8	13	47	62	10	10	1,4
MZEU 20 E2+E3	245	1600	700	0,3	20	6x2,8	57	75	30	0,8	15	54	72	12	11	1,8
MZEU 25 E2+E3	425	1600	600	0,3	25	8x3,3	60	90	40	1,0	18	62	84	16	14	2,7
MZEU 30 E2+E3	735	1500	500	0,4	30	8x3,3	68	100	45	1,0	18	68	92	16	14	4,1
MZEU 35 E2+E3	1015	1400	300	0,5	35	10x3,3	74	110	50	1,0	22	76	102	20	18	5,1
MZEU 40 E2+E3	1350	1400	300	0,6	40	12x3,3	86	125	55	1,5	22	85	112	20	18	7,4
MZEU 45 E2+E3	1620	1400	300	0,7	45	14x3,8	86	130	60	1,5	26	90	120	25	22	9,1
MZEU 50 E2+E3	2070	1300	250	0,8	50	14x3,8	94	150	70	1,5	26	102	135	25	22	11,6
MZEU 55 E2+E3	2400	1300	250	0,9	55	16x4,3	104	160	75	2,0	30	108	142	32	25	14,6
MZEU 60 E2+E3	2950	1200	250	1,0	60	18x4,4	114	170	80	2,0	30	112	145	32	25	17,0
MZEU 70 E2+E3	4210	1100	250	1,3	70	20x4,9	134	190	90	2,5	35	135	175	38	30	25,4
MZEU 80 E2+E3	5170	800	200	1,4	80	22x5,4	144	210	105	2,5	35	145	185	38	30	32,6
MZEU 90 E2+E3	12000	450	150	4,7	90	25x5,4	158	230	120	3,0	45	155	205	50	40	38,9
MZEU 100 E2+E3	17600	400	130	5,4	100	28x6,4	182	270	140	3,0	45	180	230	50	40	65,2
MZEU 130 E2+E3	24500	320	110	6,8	130	32x7,4	212	310	160	3,0	60	205	268	68	55	97,3
MZEU 150 E2+E3	33800	240	80	8,1	150	36x8,4	246	400	200	4,0	60	255	325	68	55	191,4



Instalación y uso

- 1.- Los tipos desde el MZEU 12 hasta el MZEU 80, están engrasados de por vida; no necesitan lubricación. La temperatura de trabajo varía entre -40° c y 40° c. Los tipos desde el MZEU 90 hasta el MZEU 150, necesitan ser lubricados con aceite. (Ver lubricación y mantenimiento).
- 2.- Recomendamos el uso de ejes con tolerancias H7 y chavetero normalizado, según DIN 6885.1.
- 3.- El conjunto consta del acoplamiento básico de levas, una brida E2 y un brazo de par, desmontado.
- 4.- Antes de montar, limpie la superficie de ambos lados de las pistas exteriores y las que están en contacto con las bridas E2 y del brazo de par E3.
- 5.- Debe aplicarse gluten adhesivo en las superficies de las pistas exteriores de los tipos desde el MZEU 90 hasta el MZEU 150.
- 6.- Vigile el sentido de rotación y fije la brida E2 y el brazo de par E3 al acoplamiento.
- 7.- Si instalamos brida y piñón al lado contrario, podemos cambiar el sentido de rotación.
- 8.- Al montar el acoplamiento sobre el eje, aplíquese presión solamente en el aro interior, nunca en el exterior.
- 9.- En caso de altas velocidades, (mas de 50 ciclos/minuto), se recomienda utilizar un tipo de acoplamiento con muelle reforzado.

