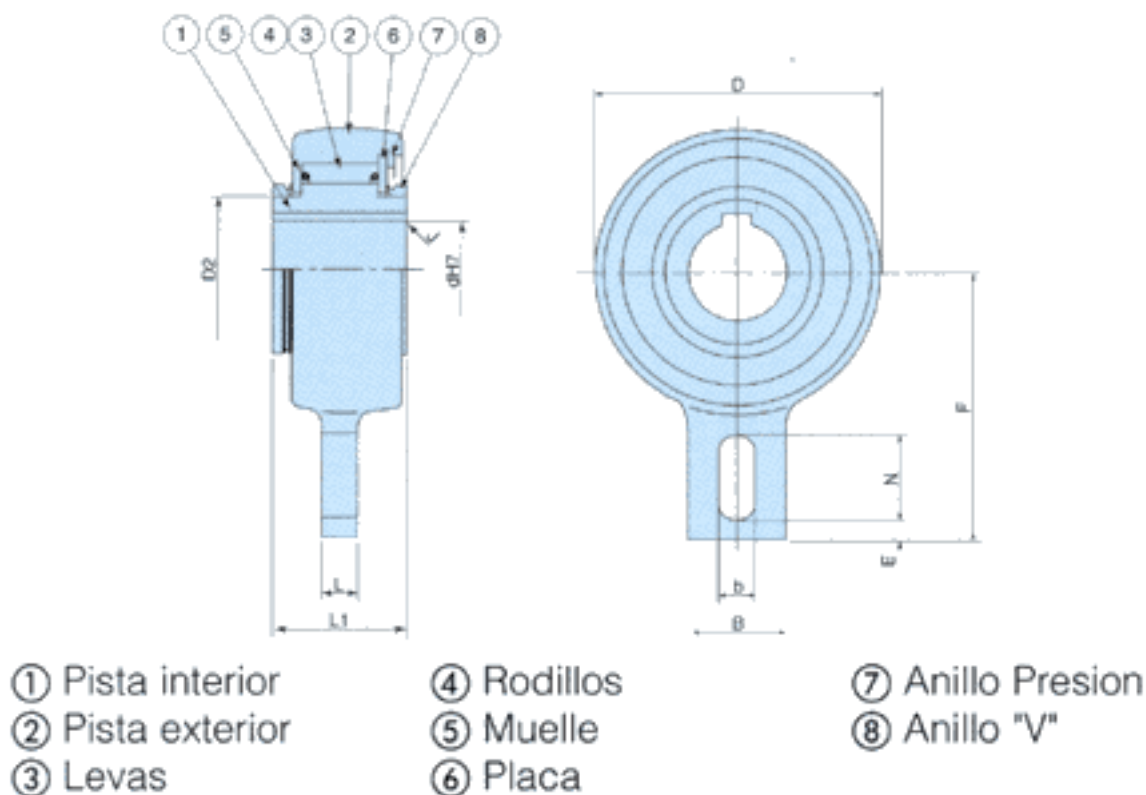


Tsubaki

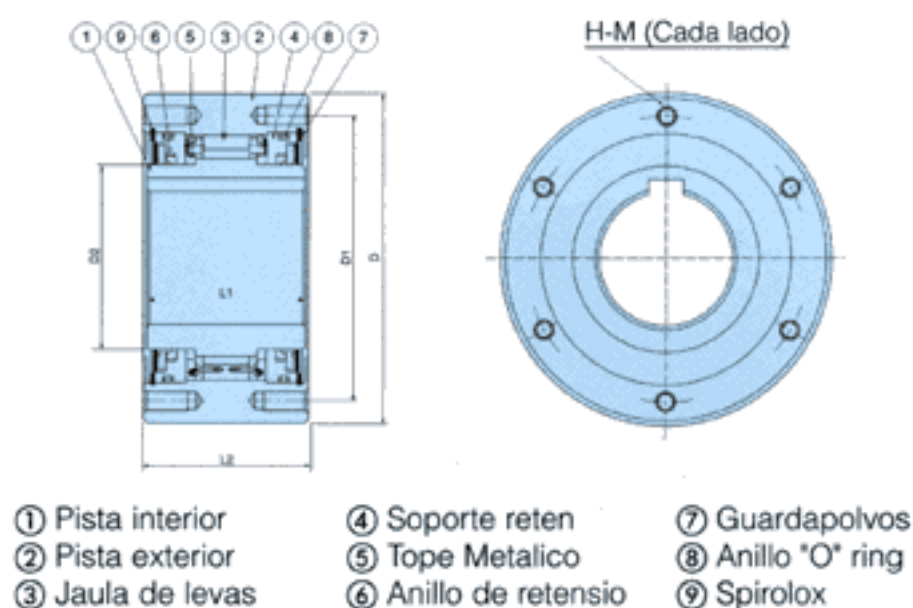
Antirretornos de Levas. Serie BSEU-BS

Modelo	Diámetro del eje		Cap. de ransm. de par	Velocidad máx de aceleración	D	D2	L1	L2	L	B	F	b	N	E	J	D1	H-M Agujeros conic.	Peso															
	Día	Chavetero																Nm	r/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
	H7	DIN 6885-1																															
BSEU40-20	20	6x2,8	1440	450	118	60	55	-	15	40	110	15	35	8	1,5	-	-	3,73															
BSEU40-25	25	8x3,3	1440	450	118	60	55	-	15	40	110	15	35	8	1,5	-	-	3,65															
BSEU40-30	30	8x3,3	1440	450	118	60	55	-	15	40	110	15	35	8	1,5	-	-	3,56															
BSEU40-35	35	10x3,3	1440	450	118	60	55	-	15	40	110	15	35	8	1,5	-	-	3,45															
BSEU40-40	40	12x3,3	1440	450	118	60	55	-	15	40	110	15	35	8	1,5	-	-	3,32															
BSEU70-45	45	14x3,8	3140	350	165	90	59	-	20	80	140	18	35	10	1,5	-	-	7,44															
BSEU70-50	50	14x3,8	3140	350	165	90	59	-	20	80	140	18	35	10	1,5	-	-	7,28															
BSEU70-55	55	16x4,3	3140	350	165	90	59	-	20	80	140	18	35	10	2,0	-	-	7,09															
BSEU70-60	60	18x4,4	3140	350	165	90	59	-	20	80	140	18	35	10	2,0	-	-	6,88															
BSEU70-65	65	18x4,4	3140	350	165	90	59	-	20	80	140	18	35	10	2,0	-	-	6,68															
BSEU70-70	70	20x4,9	3140	350	165	90	59	-	20	80	140	18	35	10	2,0	-	-	6,43															
BSEU90-75	75	20x4,9	4700	250	190	120	63	-	20	80	165	20	40	15	2,0	-	-	10,1															
BSEU90-80	80	22x5,4	4700	250	190	120	63	-	20	80	165	20	40	15	2,0	-	-	9,82															
BSEU90-85	85	22x5,4	4700	250	190	120	63	-	20	80	165	20	40	15	2,0	-	-	9,57															
BSEU90-90	90	25x5,4	4700	250	190	120	63	-	20	80	165	20	40	15	2,0	-	-	9,23															
BS95-95	95	25x5,4	7840	150	230	130	110	115	-	-	-	-	-	-	2,0	200	6XM14X92,0	29,4															
BS110-100	100	28x6,4	10800	150	270	150	110	115	-	-	-	-	-	-	2,0	220	6XM16XP2,0	35,7															
BS110-105	105	28x6,4	10800	150	270	150	110	115	-	-	-	-	-	-	2,0	220	6XM16XP2,0	35,0															
BS110-110	110	28x6,4	10800	150	270	150	110	115	-	-	-	-	-	-	2,0	220	6XM16XP2,0	34,2															
BS135	90-135	-	15700	100	320	180	130	135	-	-	-	-	-	-	-	280	8XM16XP2,0	68,0															
BS160	100-160	-	24500	100	360	220	130	135	-	-	-	-	-	-	-	315	10XM20XP2,5	85,6															
BS200	100-200	-	37200	100	430	265	145	150	-	-	-	-	-	-	-	380	8XM22XP2,5	140,0															
BS220	150-220	-	49000	80	500	290	230	235	-	-	-	-	-	-	-	420	16XM20XP2,5	263,5															
BS250	180-250	-	88200	50	600	330	290	295	-	-	-	-	-	-	-	530	16XM24XP3,0	580,0															
BS270	200-270	-	123000	50	650	370	290	295	-	-	-	-	-	-	-	575	16XM24XP3,0	620,0															
BS300	230-300	-	176000	50	780	470	290	295	-	-	-	-	-	-	-	690	16XM30XP3,5	850,0															
BS335	250-335	-	265000	50	850	495	320	305	-	-	-	-	-	-	-	750	16XM36XP4,0	1135															
BS350	250-350	-	314000	50	930	535	360	320	-	-	-	-	-	-	-	815	16XM36XP4,0	1605															
BS425	325-425	-	510000	50	1030	635	450	440	-	-	-	-	-	-	-	940	18XM36XP4,0	2450															
BS450	350-450	-	686000	50	1090	645	480	450	-	-	-	-	-	-	-	990	18XM42XP4,5	2820															

Serie BSEU



Serie BS



ANTIRRETORNOS DE LEVAS INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO ANTIRRETORNOS DE LEVAS TSUBAKI

Lubricación.

Los antirretornos se lubrican en fábrica con grasa de baja temperatura y se suministran listos para su montaje y funcionamiento. Los antirretornos no requieren ningún mantenimiento. La temperatura de trabajo de los antirretornos se sitúa entre -40° C y 50° C. Sin embargo la temperatura máxima puede variar en función de la velocidad del eje.

Por lo tanto, si la velocidad de funcionamiento es baja. La temperatura ambiente máxima podría ser superior a 50° C. Consultar con Tsubaki para más detalles.

Preinstalación

- 1.- Recomendamos el uso de ejes con tolerancia h7 o h8 para la instalación del antirretorno.
- 2.- Chaveteros standard s/DIN 6885.1
- 3.- Antes de la instalación, verificar que el sentido de rotación de la pista interior del antirretorno (marcada con una flecha en la pista interior) es el mismo que el sentido de avance del transportador.

Instalación

- 1.- Cuando se introduzca el antirretorno en el eje, aplíquese presión, solamente, en la superficie de la pista interior con un martillo blando. Nunca debe golpearse el antirretorno con un martillo de acero ni aplicarle golpes innecesarios.
- 2.- Úsese siempre una chaveta recta para la instalación sobre el eje y asegúrese posteriormente con una tapa atornillada a la pinta del eje. No debe usarse nunca una chaveta cónica. Debe permitirse una pequeña tolerancia entre chaveta y chavetero para ventilación. Los antirretornos se suministran con un taladro para ventilación ubicado en el chavetero de la pista interior.
- 3.- Utilícese una carcasa o un perno para evitar la rotación de la pista exterior.
- 4.- Provéase una tolerancia de 0,5m/m por cada lado entre el brazo del antirretorno y los topes antigiro, o, entre las paredes interiores del brazo y el perno antigiro (dependiendo del sistema de fijación). Si el brazo del antirretorno se monta totalmente rígido aplicará cargas al antirretorno que podrían dañarlo.