

Tsubaki

Antirretornos de Levas. Serie BB / BB-1K / BB-2K / BB-2GD / BB-2GD-1K

Dimensiones y Capacidades

Mod.	Cap de par N-m	Velocidad máx en giro libre		Par de arrastra N-m		A		B	C	D		r	Peso (g)		Cargas de rodamiento	
		Pista int. R/min	Pista ext. R/min	BB BB-1K BB-2K	BB-2GD BB-2GD-1K	BB BB-1K BB-2K	BB-2GD BB-2GD-1K			BB BB-1K BB-2K	BB-2GD BB-2GD-1K		BB BB-1K BB-2K	BB-2GD BB-2GD-1K	C N	Co N
BB15	29	3600	2000	0,010	0,040	11	16	35	15	32,6	32,45	0,6	50	70	5950	3230
BB17	43	3500	1900	0,010	0,050	12	17	40	17	36,1	36,45	0,6	80	100	7000	3700
BB20	61	3000	1600	0,014	0,055	14	19	47	20	41,7	42,35	1,0	120	150	8500	4900
BB25	78	2500	1400	0,017	0,055	15	20	52	25	41,7	47,05	1,0	150	200	10700	6300
BB30	140	2000	1100	0,030	0,058	16	21	62	30	56,6	55,60	1,0	230	280	11900	7900
BB35	173	1800	1000	0,034	0,060	17	22	72	35	64,0	64,60	1,1	320	410	13500	9700
BB40	260	1800	900	0,040	0,080	22	27	80	40	71,0	71,60	1,1	400	600	14500	11700

Tolerancia de Ejes y Carcasas. Serie BB

Modelo		Diam. Eje		Diam. Carcasa	
BB15	BB15-2GD	15	+0,023 +0,012	35	-0,012 -0,028
BB17	BB17-2GD	17	+0,023 +0,012	40	-0,012 -0,028
BB20	BB20-2GD	20	+0,028 +0,015	47	-0,012 -0,028
BB25	BB25-2GD	25	+0,028 +0,015	52	-0,014 -0,033
BB30	BB30-2GD	30	+0,028 +0,015	62	-0,014 -0,033
BB35	BB35-2GD	35	+0,033 +0,017	72	-0,014 -0,033
BB40	BB40-2GD	40	+0,033 +0,017	80	-0,014 -0,033

Tolerancia de Ejes y Carcasas. Serie BB-1K

Modelo		Diam. Eje		Diam. Carcasa	
BB15-1K	BB15-2GD-1k	15	-0,008 -0,028	35	-0,012 -0,028
BB17-1K	BB17-2GD-1k	17	-0,008 -0,028	40	-0,012 -0,028
BB20-1K	BB20-2GD-1k	20	-0,010 -0,031	47	-0,012 -0,028
BB25-1K	BB25-2GD-1k	25	-0,010 -0,031	52	-0,014 -0,033
BB30-1K	BB30-2GD-1k	30	-0,010 -0,031	62	-0,014 -0,033
BB35-1K	BB35-2GD-1k	35	-0,012 -0,037	72	-0,014 -0,033
BB40-1K	BB40-2GD-1k	40	-0,012 -0,037	80	-0,014 -0,033

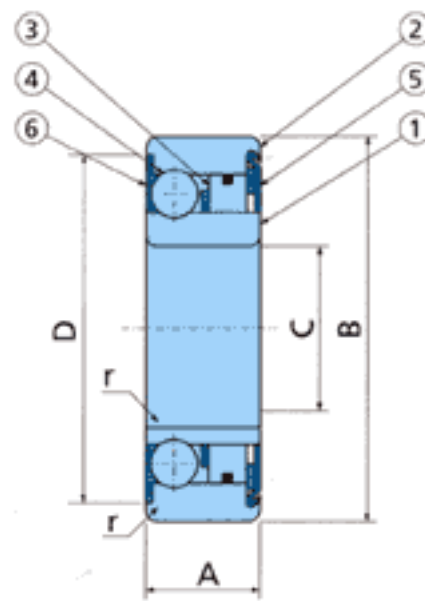
Tolerancia de Ejes y Carcasas. Serie BB-2K

Modelo		Diam. Eje		Diam. Carcasa	
BB15-2K		15	-0,008 -0,028	35	-0,002 -0,018
BB17-2K		17	-0,008 -0,028	40	-0,002 -0,018
BB20-2K		20	-0,010 -0,031	47	-0,003 -0,022
BB25-2K		25	-0,010 -0,031	52	-0,003 -0,022
BB30-2K		30	-0,010 -0,031	62	-0,033 -0,022
BB35-2K		35	-0,012	72	-0,006

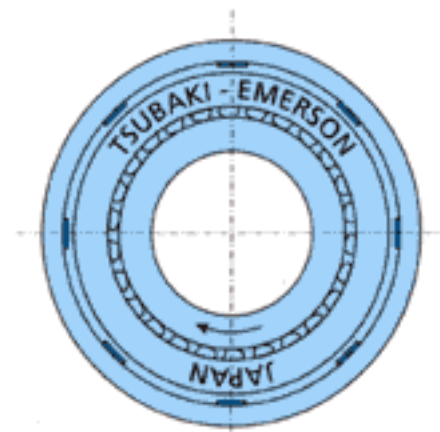
		-0,037		-0,025
BB40-2K	40	-0,012	80	-0,006
		-0,037		-0,025

Dimensiones de los Chaveteros

Modelo		bjs 10	t1	t2	k js9	t
BB15-1K	BB15-2GD-1k	5,0	1,9	1,2	-	-
BB15-2K	-				2,0	.6
BB17-1K	BB17-2GD-1k	5,0	1,9	1,2	-	-
BB17-2K	-				2,0	1,0
BB20-1K	BB20-2GD-1k	6,0	2,5	1,6	-	-
BB20-2K	-				3,0	1,5
BB25-1K	BB25-2GD-1k	8,0	3,6	1,5	-	-
BB25-2K	-				6,0	2,0
BB30-1K	BB30-2GD-1k	8,0	3,1	2,0	-	-
BB30-2K	-				6,0	2,0
BB35-1K	BB35-2GD-1k	10,0	3,7	2,4	-	-
BB35-2K	-				8,0	2,5
BB40-1K	BB40-2GD-1k	12,0	3,3	5,0	-	-
BB40-2K	-				10,0	3,0



- 1 = Pista interior
- 2 = Pista exterior
- 3 = Jaula de levas
- 4 = Rodamientos de bolas
- 5 = Retén guardapolvos
- 6 = Anillo de retención



Instalación y Uso

- 1.- Los Cam Clutches Serie BB están diseñados para montaje a presión.
- 2.- Las serie BB-1K y BB2GD-1K incorporan chavetero en la pista interior. Los chaveteros excepto en el tamaño 25 están fabricados S/DIN 6885.3. BB40-1K y BB40-2GD están fabricados S/DIN 6885.1.
- 3.- La Serie BB-2K incorpora chaveteros en pistas interior y exterior.
- 4.- Para obtener los valores de pares m máximos indicados en las tablas, deberán mantenerse las tolerancias de ejes y chaveteros indicados en catálogo.
- 5.- Consultar la página 3 para tolerancias en ejes, chaveteros y alojamientos.
- 6.- Las series BB2GD y BB2GD-1K están provistos de retenes de protección contra el polvo.
- 7.- La flecha marcada en la pista interior indica sentido de engrane.
- 8.- Para montaje, utilizar útil de diámetro apropiado para aplicar la misma presión sobre toda la superficie de las pistas interior y exterior.
- 9.- No golpear nunca con martillo para el montaje.
- 10.- Asegúrese de que el alojamiento tiene resistencia suficiente para el montaje a presión de la rueda libre.
- 11.- Temperatura de Trabajo desde -30°C a 100°C (Consultar para trabajar a temperaturas que excedan las indicadas).

Lubricación

- 1.- Dado que se suministran prelubricados, no es necesario su engrase antes de su puesta en funcionamiento.
- 2.- En el caso de lubricación con aceite, éste debe aplicarse en el interior de la rueda.
- 3.- No utilizar grasas o lubricantes con aditivos EP.