

# TETRAFLEX®

par de 160 a 250 mN



Elasticidad torsional



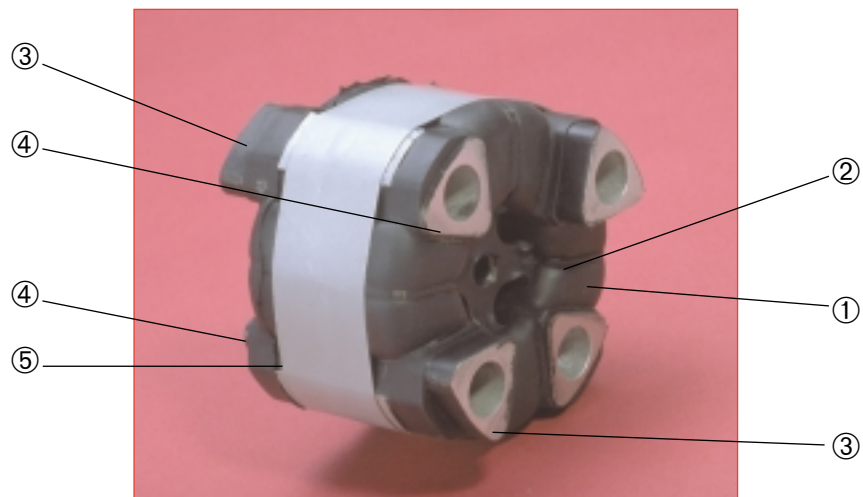
Elasticidad radial



Elasticidad axial



Elasticidad cónica



## DESCRIPCIÓN

- Elemento elástico constituido por :
  - ① Caucho natural formando brazos.
  - ② Una estrella flotante de aluminio, cuyas puntas están adheridas al caucho.
- Fijación :
  - ③ 2 piezas de aluminio, adheridas al caucho, se fijarán a una de las máquinas.
  - ④ 2 piezas de aluminio, adheridas al caucho, se fijarán en la otra máquina.
  - ⑤ Correa de precompresión del caucho antes del montaje.

2 varillas de retención centrífuga no indicadas en la fotografía pero suministradas con el acoplamiento.

## FUNCIONAMIENTO

El diseño del acoplamiento TETRAFLEX le confiere las propiedades siguientes :

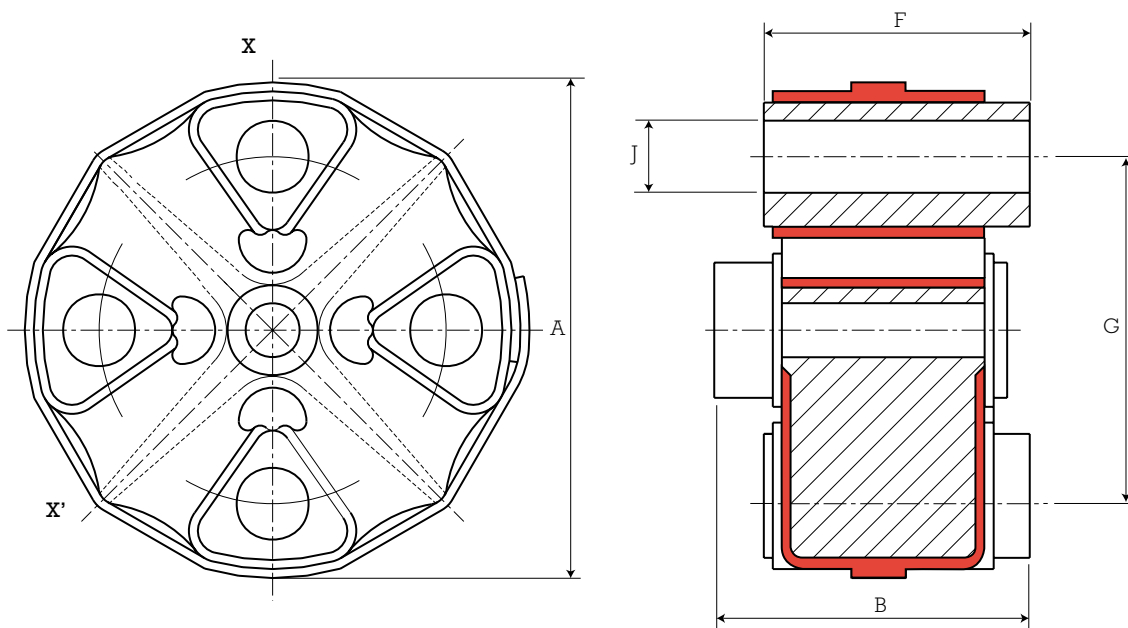
- Una simetría binaria que admite una desalineación cónica importante del orden de 8°.
- Precompresión del caucho en el momento del montaje que limita el trabajo de tracción.

### Ventajas :

La presencia de la estrella flotante permite :

- Aumentar la capacidad del par sin disminución de la elasticidad radial, por lo que para un par dado se reduce el espacio ocupado.
- Girar a velocidades elevadas, puesto que la estrella asegura la retención centrífuga de los brazos.
- Obtener un centrado automático del acoplamiento aumentando la rigidez radial y de este modo, la posibilidad de utilizar un montaje en eje flotante. (a velocidad media).

## CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



Par nominal TCN-m.N	Par máx. m.N	Velocid. máx. rpm	A mm	B mm	Referencia	G mm	J mm	F mm
160	400	6000 (1)	110	70	<b>630400</b>	77	16	59
250	600	6000 (1)	110	90	<b>630408</b>	77	16	79

(1) para ejes motrices y conducidos montados sobre paliers (1500 rpm. con eje flotante corriente).

El par máx se considera de arranque poco frecuente y no periódico.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Par nominal TCN-m.N	Par vibrat. TCN m.N	Angulo de torsión bajo TCN grados	RIGIDECES			
			AXIAL daN/mm	RADIAL daN/mm	TORSIONAL m.KN/rad.	CONICA m.KN/rad.
160	80	8	10	40	1,14	0,143
250	125	8	20	80	1,72	0,344

## MONTAJE

Operaciones de montaje :

- Fijar el acoplamiento en los manguitos (no suministrados), por ejemplo con pernos.
- Colocar las varillas de retención centrífuga suministradas con el acoplamiento.
- Acoplar la correa.

La compresión está asegurada por las fijaciones.

- Volver a colocar una correa antes de cualquier desmontaje.
- Montaje sobre el eje flotante: la desalineación cónica máxima admisible a 15000 rev./min. es de 10° para la referencia 630400 y de 6° para la referencia 630408.